

**Δ.Ε.Υ.Α.Χ.****«Η ΑΡΕΘΟΥΣΑ»****ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ  
ΧΑΛΚΙΔΑΣ****Ημερομηνία 12-12-2019****ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ**

## **ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ**

Η παρούσα Τεχνική Έκθεση συντάσσεται προκειμένου να προβούμε στην προμήθεια πενήντα (50) αυτοκόλλητων, αδιάβροχων και έγχρωμων πινακίδων **ΑΠΑΓΟΡΕΥΕΤΑΙ ΤΟ ΚΑΠΝΙΣΜΑ**.

**CPV: 22459100-3**

Προτείνεται η εκτέλεση της ως άνω προμήθειας με απευθείας ανάθεση, διότι η συνολική δαπάνη δεν υπερβαίνει όριο των **(€ 20.000,00 χωρίς ΦΠΑ)** που καθορίζεται στην **παρ. 1 του άρθρου 328 του Νόμου 4412/2016 (ΦΕΚ Α 147/8-8-2016)**.

Δεν απαιτείται εγγύηση συμμετοχής και εγγύηση καλής εκτέλεσης για τις συμβάσεις αξίας ίσης ή κατώτερης από το ποσό των είκοσι χιλιάδων (20.000) ευρώ.

Αναφορικά με τον τρόπο πληρωμής και τα απαιτούμενα δικαιολογητικά για πληρωμή του οικονομικού φορέα, ισχύουν οι όροι του άρθρου 200 του Ν.4412/2016. Η πληρωμή θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδοθεί μετά την παραλαβή των ειδών και εφόσον η επιτροπή παραλαβής δε διαπιστώσει κανένα πρόβλημα.

Η πληρωμή της αξίας της προμήθειας θα γίνει σύμφωνα με το εκδοθέν τιμολόγιο και με την προσκόμιση των απαραίτητων για την πληρωμή δικαιολογητικών στην αρμόδια υπηρεσία της Δ.Ε.Υ.Α.Χ.

Η συνολική δαπάνη δε θα υπερβαίνει το ποσό των 80,00€ (χωρίς Φ.Π.Α.) και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της επιχείρησης οικονομικού έτους 2019 που έχει εγκριθεί με την υπ' αριθμ. **245/2018 απόφαση Δ.Σ./Δ.Ε.Υ.Α.Χ.**, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει, στους **Κ.Α. 250501 & Κ.Α. 54002524**.

Η Υπεύθυνη Γραφείου  
Προμηθειών Δ.Ε.Υ.Α.Χ.

Ελένη Μαστρογιάννη

**Θεωρήθηκε**

Η Δ/ντρια Διοικ/κών  
& Οικ/κών Υπηρεσιών

Νίκη Ζαχαρού