

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ****ΧΑΛΚΙΔΑ , 6 / 9 / 2019****ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ  
ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ**

Η παρούσα Τεχνική Έκθεση συντάσσεται προκειμένου να προχωρήσουμε στην προμήθεια μιας καινούριας Μηχανής Ηλεκτροσυγκόλλησης η οποία πρέπει να είναι κατάλληλη για συγκολλήσεις σωλήνων πολυαιθυλενίου (PE) καθώς και για ηλεκτρομούφες, ηλεκτροσέλλες και όλα τα συγκολλητά εξαρτήματα που χρησιμοποιούνται σε δίκτυα πολυαιθυλενίου που βρίσκονται είτε υπό κατασκευή είτε σε λειτουργία. Η μηχανή πρέπει να είναι Ευρωπαϊκής Προέλευσης και να διαθέτει σήμανση CE (συμμόρφωση με τα πρότυπα EN 61000-6-4, EN 61000-6-2) και να συμμορφώνεται με τα πρότυπα EN 60335-1, EN 60335-2-45, DVS 2207, 2208, ISO 12176-2-3-4.

Αναλυτικότερα τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Μηχανής Ηλεκτροσυγκόλλησης φαίνονται παρακάτω :

**Τεχνικά Χαρακτηριστικά / Απαιτήσεις**

- Τάση τροφοδοσίας : 230V, 50Hz (180V- 300V / 40-70Hz, λειτουργία και μέσω χρήσης κατάλληλης γεννήτριας)
- Τάση εξόδου : 8 - 48 VAC
- Μέγιστη ισχύς εισόδου : 6 kVA
- Προστασία έναντι εισόδου στερεών/υγρών (IP Protection) : τουλάχιστον IP 65
- Δυνατότητα αυτόματης αντιστάθμισης θερμοκρασίας, παρακολούθησης ρεύματος και αναγνώρισης βραχυκυκλώματος
- Εύρος διατομών συγκόλλησης (min.) : 18 - 400 mm
- Εύρος θερμοκρασίας λειτουργίας : -10 °C + 45 °C
- Εισαγωγή δεδομένων συγκόλλησης : Χειροκίνητα ή με ανάγνωση ραβδογράμματος (barcode) μέσω οπτικής πέννας ανάγνωσης ή σαρωτή (scanner) που συμπεριλαμβάνονται στον εξοπλισμό της μηχανής
- Συμβατότητα με εξαρτήματα κατασκευαστών ευρέως φάσματος είτε μέσω ανάγνωσης ραβδογράμματος (barcode) είτε μέσω χειροκίνητης εισαγωγής και ρύθμισης των παραμέτρων συγκόλλησης (υποβολή σχετικού καταλόγου)
- Διαθεσιμότητα ανεξάρτητων διακοπών έναρξης / διακοπής της διαδικασίας συγκόλλησης
- Μενού χρήσης : Ελληνικό
- Στην οθόνη της μηχανής θα πρέπει να εμφανίζονται όλες οι πληροφορίες που έχουν ενσωματωθεί (προγραμματισθεί) στο ραβδόγραμμα του εξαρτήματος και μετά το πέρας της διαδικασίας συγκόλλησης η πληροφόρηση σχετικά με την επιτυχή ή μη περάτωση της καθώς και το είδος των ενδεχόμενων αστοχιών.
- Διαθεσιμότητα και παράδοση προσαρμογέων (κλιπς) διαστάσεων 4mm και 4,7mm για τη σύνδεση με τους ακροδέκτες των εξαρτημάτων
- Διαθεσιμότητα και παράδοση καλωδίων συγκόλλησης κατ' ελάχιστον 3m
- Το βάρος της μηχανής μαζί με τα καλώδια δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 15 kg
- Διαθεσιμότητα και παράδοση τσάντας / βαλίτσας μεταφοράς
- Εγχειρίδιο χρήσης στην Ελληνική (υποχρεωτικά κατά την παράδοση της προμήθειας)
- Δυνατότητα συντήρησης / επισκευής / διακρίβωσης (callibration) εντός Ελλάδας

**Δ.Ε.Υ.Α.Χ.****«Η ΑΡΕΘΟΥΣΑ»****ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ  
ΧΑΛΚΙΔΑΣ**

· Εκπαίδευση των χειριστών της μηχανής κατά την παράδοση της προμήθειας

Η μηχανή συγκόλλησης θα συνοδεύεται από εγγύηση δυο ετών και ο χρόνος παράδοσης θα είναι εντός 15 ημερών από την ημερομηνία ανάθεσης.

Η Μηχανή Ηλεκτροσυγκόλλησης θα παραδοθεί στην έδρα μας, επί της οδού Κιμώλου (όπισθεν Super Market ΑΒ ΒΑΣΙΛΟΠΟΥΛΟΣ – Λιανή Άμμο) στην Δ.Ε. Χαλκίδας και θα παραληφτεί από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής.

Με δεδομένο ότι :

Είναι κατεπείγουσα η ανάγκη εκτέλεσης της ως άνω προμήθειας (όπως ορίζεται στο άρθρο 158 του ν. 3463/2006) για την άμεση αντιμετώπιση βλαβών σε δίκτυα πολυαιθυλενίου (ΡΕ) ή τις επεκτάσεις που θα προκύπτουν στο νέο εσωτερικό δίκτυο ύδρευσης του Δήμου Χαλκίδας

**Προτείνεται** η απευθείας ανάθεση για την Προμήθεια της Μηχανής Ηλεκτροσυγκόλλησης Πολυαιθυλενίου διότι η συνολική δαπάνη δεν υπερβαίνει τα χρηματικά όρια που καθορίζονται με την αρ. 27319/18-7-2002 (ΦΕΚ 945 Β΄/24-7-2002) Κοινή Απόφαση των Υπουργών ΕΣ.Δ.Δ.Α. & Ανάπτυξης και ισχύουν με την αρ. 35130/739/9-8-2010 (ΦΕΚ 1291 Β΄/11-8-2010) Απόφαση του Υπουργού Οικονομικών.

Η συνολική δαπάνη δεν θα υπερβαίνει το ποσό των € 3.200,00 (χωρίς ΦΠΑ) και θα βαρύνει τον εν' ενεργεία Προϋπολογισμό που έχει εγκριθεί με την υπ' αριθμ. 245/2018 Απόφαση Δ.Σ./Δ.Ε.Υ.Α.Χ., όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει, στο κεφάλαιο «Παροχές Τρίτων» με Κ.Α. 620706 και τίτλο «Επισκευές & Συντήρηση Έργων Ύδρευσης» και ο Φ.Π.Α. στον Κ.Α 54006224.

**ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ**  
**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ**  
**ΤΜΗΜ. ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ**

**ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ**  
**Ο Δ/ΝΤΗΣ Τ.Υ.**

**ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΣΑΠΩΝΗΣ**  
**ΜΗΧ/ΓΟΣ- ΜΗΧ/ΚΟΣ**

**ΝΙΚΟΣ ΣΜΠΙΛΙΡΗΣ**  
**ΗΛ/ΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ**