

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ****ΧΑΛΚΙΔΑ , 19 / 11 / 2018**

ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

ΕΚΘΕΣΗ ΑΝΑΓΚΑΙΟΤΗΤΑΣ

Η παρούσα Τεχνική Έκθεση συντάσσεται προκειμένου να προχωρήσουμε στην Προμήθεια – Αντικατάσταση και θέση σε λειτουργία ενός Ομαλού Εκκινήτη για το αντλιοστάσιο ακαθάρτων Α2 - ΣΑΝΤΕ στην Δ.Ε. Νέας Αρτάκης.

Πιο συγκεκριμένα η υπέρταση στο δίκτυο της Δ.Ε.Η., είχε ως αποτέλεσμα την καταστροφή του Inverter με το οποίο εκκινούσε η αντλία Νο.2 στο εν' λόγω αντλιοστάσιο ακαθάρτων, με συνέπεια να μην λειτουργεί η συγκεκριμένη αντλία.

Τα τεχνικά χαρακτηριστικά του Ομαλού Εκκινήτη, φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
1	Ομαλός Εκκινήτης (Soft Starter)	P : 55 KW, ΤΥΠΟΥ: RW44 - SIEMENS

Με δεδομένο ότι :

1) Είναι οικονομικά ασύμφορο και ουδόλως εξυπηρετεί τους λειτουργικούς σκοπούς της επιχείρησης να δεσμεύονται οι πόροι της για να δημιουργείται απόθεμα πλήρους σειράς εφεδρικού εξοπλισμού για όλες τις Ηλεκτρομηχανολογικές εγκαταστάσεις της Δ.Ε.Υ.Α.Χ. που πιθανότατα να οδηγήσει σε τεχνολογική απαξίωση των εξαρτημάτων που δεν θα χρησιμοποιηθούν ποτέ ή και σε ολική απαξίωσή τους σε περίπτωση που απαξιωθεί τεχνολογικά ο εξοπλισμός για τον οποίο προορίζονται.

2) Είναι κατεπείγουσα η ανάγκη εκτέλεσης της ως άνω προμήθειας (όπως ορίζεται στο άρθρο 158 του Ν. 3463/2006) για την απρόσκοπτη και αδιάλειπτη λειτουργία του αντλιοστασίου ακαθάρτων Α2 - ΣΑΝΤΕ στην Δ.Ε. Νέας Αρτάκης που σχετίζεται άμεσα με την προστασία του περιβάλλοντος.



Δ.Ε.Υ.Α.Χ.

**ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ
ΧΑΛΚΙΔΑΣ**

«Η ΑΡΕΘΟΥΣΑ»

Προτείνεται η απ' ευθείας ανάθεση για την ως άνω προμήθεια, διότι η συνολική δαπάνη δεν υπερβαίνει όριο των **(€ 20.000,00 χωρίς ΦΠΑ)** που καθορίζεται στην **Παρ. 1 του Άρθρου 328 του Νόμου 4412/2016 (ΦΕΚ Α 147/8-8-2016)**.

Η συνολική δαπάνη δεν θα υπερβαίνει το ποσό των **€ 2.000,00 (χωρίς ΦΠΑ)** και θα βαρύνει τον εν' ενεργεία Προϋπολογισμό που έχει εγκριθεί με την υπ' αριθμ. **277/2017 Απόφαση Δ.Σ./Δ.Ε.Υ.Α.Χ.**, όπως έχει τροποποιηθεί και εγκριθεί, στο κεφάλαιο **«Παροχές Τρίτων»** με **Κ.Α. 620710** και τίτλο **«Επισκευές & Συντήρηση Μηχανημάτων Αποχέτευσης (Αντλιοστάσια Αποχέτευσης) Ν. Αρτάκης με ΦΠΑ 24%»** και ο ΦΠΑ 24% τον **Κ.Α. 54006224**.

**ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ**

**ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο Δ/ΝΤΗΣ Τ.Υ. ΔΕΥΑΧ**

**ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΣΑΠΩΝΗΣ
ΜΗΧ/ΓΟΣ- ΜΗΧ/ΚΟΣ
ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Ε.Ν.**

**ΝΙΚΟΣ ΠΑΛΑΙΟΛΟΓΟΣ
ΠΟΛ. ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ**