



Χαλκίδα 02/11/2017

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΥΟΚΤΟΝΩΝ , ΖΙΖΑΝΙΟΚΤΟΚΩΝ
ΣΚΕΥΑΣΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΑΠΩΘΗΤΙΚΟ ΦΙΔΙΩΝ ΣΕ ΧΩΡΟΥΣ ΤΗΣ ΔΕΥΑΧ**

Η Τεχνική Έκθεση αυτή συντάσσεται, προκειμένου να προμηθευτούμε φαρμακευτικά σκευάσματα (μυοκτόνα, ζιζανιοκτόνο, απωθητικό φιδιών), για σε περιφραγμένους και απομονωμένους χώρους στις εγκαταστάσεις ύδρευσης και αποχέτευσης της Δ.Ε.Υ.Α.Χ. Τα μυοκτόνα σκευάσματα θα τοποθετηθούν σε 30 δολωματικούς σταθμούς ή σε ηλεκτρολογικούς χώρους (πίνακες και σταθμούς Μέσης και Χαμηλής Τάσης) και για διάστημα τουλάχιστον 1 έτους. Τα ζιζανιοκτόνα σκευάσματα σε συνδυασμό με εντομοκτόνο σκεύασμα, θα χρησιμοποιηθούν σε εκτάσεις χαμηλής βλάστησης με πολλά έντομα στο Κ.Ε.Λ.Ν.Α. και στο Ταχυδιωλιστήριο Αυλίδας. Το απωθητικό φιδιών θα τοποθετηθεί σε συγκεκριμένα σημεία του Κ.Ε.Λ.Ν.Α. και του Ταχυδιωλιστηρίου Αυλίδας.

Τα μυοκτόνα θα περιέχουν ως δραστική ουσία Bromadiolone 0,005% και θα είναι σε μορφή κύβων (σκεύασμα τύπου Klerat block) και πάστας (σκεύασμα τύπου Colbrom pasta). Το ζιζανιοκτόνο θα είναι τύπου Roundup, το εντομοκτόνο τύπου Olimero 6SC. Οι ποσότητες δίνονται στον παρακάτω ΠΙΝΑΚΑ

A/A	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ
1	Klerat Block	30 kg
2	Colbrom Pasta	30 kg
3	Δολωματικός Σταθμός	30 τεμ
4	Roundup	5 lt
5	Απωθητικό Φιδιών	10 kg

Επειδή η υγειονομολογική προστασία του προσωπικού και η λειτουργική φύλαξη από τρωκτικά των εγκαταστάσεων είναι απαραίτητη, μιας και έχουν παρατηρηθεί βλάβες σε ηλεκτρολογικό υλικό, συντρέχει κατεπείγουσα εκτέλεσης της ανωτέρω προμήθειας και σύμφωνα με το άρθρο 158 του ν. 3463/2006, προτείνεται να γίνει απευθείας ανάθεση της ως άνω προμήθειας.

Η προεκτιμώμενη δαπάνη για την προμήθεια δε θα υπερβαίνει το ποσό των 1.800,00 € (χωρίς Φ.Π.Α.) (cpv: 90923000-3 «Υπηρεσίες εξόντωσης αρουραίων») και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της επιχείρησης οικονομικού έτους 2017, που έχει εγκριθεί με την υπ' αριθμ. 165/2016 απόφαση Δ.Σ./Δ.Ε.Υ.Α.Χ., στον οποίο υφίσταται εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 50.000€ στο κεφάλαιο «64» με Κ.Α. 649800 και τίτλο «Διάφορα Έξοδα».

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΒΙΟ.ΚΑ.****Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ Τ.Υ./Δ.Ε.Υ.Α.Χ.****ΚΑΝΑΡΗΣ ΣΤΑΜΑΤΗΣ
ΧΗΜΙΚΟΣ****ΝΙΚΟΣ ΠΑΛΑΙΟΛΟΓΟΣ
ΔΙΠΛ. ΠΟΛ.ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ**